

## Zajištění šroubových spojů

### TECHNICKÝ LIST

#### 02K90 vysoká pevnost

Vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem). Díky kapilárnímu účinku proniká výrobek do mikro pórů a vlasových trhlin a utěsňuje tím odlitky a svařence. Je taktéž vhodný k zajišťování malých šroubů a cylindrických dílů.


**Velikosti obalů**

50 ml lahvička

**Označení:**

02K90.F50

#### Fyzikální vlastnosti (v kapalném stavu)

<b>Chemická charakteristika:</b>	Methakrylát, anaerobní pryskyřice
<b>Barva:</b>	zelená / fluoreskující
<b>Viskozita:</b>	10 – 20 mPas <span style="float: right;">25 °C Brookfield LV vřeteno 61; 30 ot/min</span>
<b>Hustota:</b>	1,06 – 1,10 g/ml
<b>Max. Průměr závitu:</b>	M 6
<b>Teplota zpracování:</b>	optimálně při +23°C
<b>Skladování:</b>	v tmavém a suchém prostředí
<b>Skladovatelnost:</b>	12 měsíců při optimální skladovací teplotě +8°C - 21 °C

#### Fyzikální vlastnosti (ve vytvrzeném stavu)

<b>Manipulační pevnost po:</b>	20 minutách
<b>Funkčnost po:</b>	40 minutách
<b>Konečná pevnost po:</b>	60 minutách
<b>Moment odtrhu:</b>	35 Nm
<b>Moment odšroubování:</b>	45 Nm
<b>Teplotní rozsah použití:</b>	-60°C až +150 °C

#### Chemická odolnost (v % relativní pevnosti po 1000 hod. chemického vlivu)

Voda / glykol při 87°C:	90%
Motorový olej (MIL-L-46152) při 125°C:	50%
Benzín při pokojové teplotě:	90%
Brzdová kapalina při pokojové teplotě:	85%
Ethanol při pokojové teplotě:	80%
Aceton při pokojové teplotě:	85%

#### Informace k použití

Výrobek není vhodný pro kovové a plastové příruby, které se používají v oblastech ve styku s plynným kyslíkem, taktéž pro utěsnění proti médiím se silnými oxidačními kyselinami. Používejte pouze na standardních kovových šroubových spojích. Povrch musí být zbaven mastnoty a musí být dokonale čistý. Pro tento účel doporučujeme použít výrobek Průmyslový rychločistič AISR.D400. Výrobkem zcela vyplňte spáry mezi oběma částmi. Následně sešroubujte a dostatečně utáhněte. Nedostatečným utážením může dojít k úniku výrobku. Se zajištěnými díly nemanipulujte a nechte vytvrdit 24 hodin. U pasivních povrchů a nebo při nízkých teplotách dosáhneme vytvrzení pouze pomocí aktivátoru ANAK.D200. Použitím aktivátoru lze očekávat pokles pevnosti o 15%. Před použitím výrobku si důkladně prostudujte bezpečnostní list výrobku.

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou.